



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü Makine Programı 2013 Eğitim - Öğretim Planı

1. Yarıyıl

Kodu	Adı	Tipi	T	U	L	K	E	Önkoşulu
ATA1031	Atatürk İlkeleri Ve İnkılap Tarihi 1	Diğer	2	0	0	0	2	-
BIL1051	Bilgisayar ve Ofis Programları	Meslek Dersi	2	0	0	2	3	-
MAT1033	Matematik I	Temel Bilimler	2	0	0	2	2	-
MDB1071	Yabancı Dil (ingilizce) 1	Diğer	2	0	0	2	2	-
MKN1011	Temel İmalat İşlemleri	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN1021	Teknik Resim	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN1031	Ölçme Ve Kontrol	Meslek Dersi	2	0	0	2	2	-
MKN1041	Meslek Teknolojisi	Meslek Dersi	2	0	0	2	3	-
MKN1051	Teknolojinin Bilimsel İlkeleri	Meslek Dersi	2	0	0	2	3	-
TDB1031	Türkçe 1	Diğer	2	0	0	0	2	-
-	Sosyal Seçmeli 1 - 1	-	-	-	-	2	-	-
Yarıyıl Toplam Kredisi							20	

2. Yarıyıl

Kodu	Adı	Tipi	T	U	L	K	E	Önkoşulu
ATA1032	Atatürk İlkeleri Ve İnkılap Tarihi 2	Diğer	2	0	0	0	2	-
MAT1054	Matematik II	Temel Bilimler	2	0	0	2	2	-
MDB1072	Yabancı Dil (ingilizce) 2	Diğer	2	0	0	2	2	-
MKN1001	Mesleki Staj-1	Staj Dersi	0	0	0	0	3	-
MKN1012	Makine Tasarımı	Meslek Dersi	2	0	0	2	2	-
MKN1022	İmalat İşlemleri 1	Meslek Dersi	2	2	0	3	3	-
MKN1032	Bilgisayar Destekli Üretim 1	Meslek Dersi	2	2	0	3	3	-
TDB1032	Türkçe 2	Diğer	2	0	0	0	2	-
-	Mesleki Seçimlik 1 - 1	-	-	-	-	3	-	-
-	Mesleki Seçimlik 1 - 2	-	-	-	-	3	-	-
-	Sosyal Seçmeli 1 - 2	-	-	-	-	2	-	-
Yarıyıl Toplam Kredisi							20	

3. Yarıyıl

Kodu	Adı	Tipi	T	U	L	K	E	Önkoşulu
MKN2011	Bilgisayar Destekli Tasarım 1	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN2021	CNC Torna Teknolojisi	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN2031	Makine Elemanları	Meslek Dersi	3	0	0	3	4	-
MKN2041	İmalat İşlemleri 2	Meslek Dersi	1	2	0	2	4	-
MKN2051	Termodinamik	Meslek Dersi	2	0	0	2	2	-
MKN2061	Bilgisayar Destekli Üretim 2	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
-	Mesleki Seçimlik 2 - 1	-	-	-	-	3	-	-
-	Mesleki Seçimlik 2 - 2	-	-	-	-	3	-	-
Yarıyıl Toplam Kredisi							22	



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

4. Yarıyıl

Kodu	Adı	Tipi	T	U	L	K	E	Önkoşulu
MKN2001	Mesleki Staj-2	Staj Dersi	0	0	0	0	3	-
MKN2012	Malzeme Teknolojisi	Meslek Dersi	2	2	0	3	3	-
MKN2022	Bilgisayar Destekli Tasarım 2	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN2032	CNC Freze Teknolojisi	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN2042	Sistem Analizi Ve Tasarımı	Meslek Dersi	0	2	0	1	2	-
MKN2052	Hidrolik-pnömatik Sistemler	Meslek Dersi	2	2	0	3	4	-
MKN2062	Mukavemet	Meslek Dersi	2	0	0	2	2	-
-	Mesleki Seçimlik 3 - 1	-	-	-	-	3	-	-
-	Mesleki Seçimlik 3 - 2	-	-	-	-	3	-	-
Yarıyıl Toplam Kredisi							21	

Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü

Makine Programı 2013 Eğitim - Öğretim Planı Seçimlik Ders Havuzu

Makine - Seçimlik Dersler

Yarıyıl	Kodu	Adı	Tipi	T	U	L	K	E	Önkoşulu
1	BAN1211	Genel İşletme	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	BIL1102	Bilgi Ve İletişim Teknolojisi	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	BSM1762	Güzel Sanatlar	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	ELT1062	Toplam Kalite Yönetimi	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	HAR1162	İlk Yardım	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	IKL9010	Meslek Etiği	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	ISS1061	İletişim	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	MHS1701	Girişimcilik	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	SER1601	Araştırma Yöntem Ve Teknikleri	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	SER1602	Çevre Koruma	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	SER1603	Fotografi	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
1	SER1604	İşletme Yönetimi	Sosyal Seçmeli 1	2	0	0	2	3	-
2	MKN1042	Mühendislik Bilimi	Mesleki Seçimlik 1	3	0	0	3	4	-
2	MKN1052	Elektromekanik	Mesleki Seçimlik 1	3	0	0	3	4	-
2	MKN1062	İş Kalıpları	Mesleki Seçimlik 1	3	0	0	3	4	-
3	MKN2071	Makine Meslek Resmi	Mesleki Seçimlik 2	3	0	0	3	4	-
3	MKN2081	Enerji Yönetimi	Mesleki Seçimlik 2	3	0	0	3	4	-
3	MKN2091	Isıl İşlemler	Mesleki Seçimlik 2	3	0	0	3	4	-
4	MKN2072	Kaynak Teknolojisi	Mesleki Seçimlik 3	3	0	0	3	4	-
4	MKN2082	Kesici Takım Teknolojisi	Mesleki Seçimlik 3	3	0	0	3	4	-
4	MKN2092	İleri İmalat Yöntemleri	Mesleki Seçimlik 3	3	0	0	3	4	-



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü Makine Programı Ders İçerikleri (Dersin amacı, içeriği, öğrenim çıktıları)

ATA1031 Atatürk İlkeleri Ve İnkılap Tarihi 1(0-0-2)- - AKTS

1923 yılında Lozan Antlaşması'nın imzalanması ile sona eren tarihsel dönemin siyasal,ekonomik,sosyal ve kültürel olguları ve bu olguların Osmanlı devletine dek uzanan arkaplanı hakkında öğrencileri bilgilendirmek - Öğrencilerin tarihsel olaylara çok yönlü bir şekilde bakabilmesini sağlamak-disiplinler arası bir yaklaşım etrafında, öğrencileri,başta tarih olmak üzere farklı Sosyal Bilimlerin temel kuramsal kavramları, tartışmaları ve düşünce yöntemleri ile tanıştırmak.

Osmanlı devletinin klasik çağından başlayarak 1923 yılında Lozan Antlaşması'nın imzalanması ile sona eren tarihsel dönemin başlıca siyasal,ekonomik,sosyal ve kültürel olguları ve bunlar üzerine temel akademik yorumlar.

Öğrenciler, tarih araştırmalarının anlam ve yararını öğrenecek.

Öğrenciler, modernleşme öncesi Osmanlı tarihini genel hatlarıyla öğrenecek.

Öğrenciler, modernleşme sürecini Avrupa tarihi içinde görüp Osmanlı tarihi ile karşılaştırarak değerlendirebilecek.

Öğrenciler, 19. yüzyıl Osmanlı tarihini islahat çabaları bağlamında değerlendirebilecek.

Öğrenciler, günümüzü, Osmanlı İmparatorluğu ve Türkiye Cumhuriyeti tarihiyle ilişkili olarak anlayıp değerlendirebilecek.

BIL1051 Bilgisayar ve Ofis Programları(0-0-3)- - AKTS

Bu ders ile öğrencinin, bilişim teknolojilerinin her dalında ihtiyaç duyulan ofis programlarını kullanımı ile ilgili yeterliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Belgelendirme işlemleri, Elektronik Tablolama işlemleri, Fonksiyon kullanımı, Grafik kullanımı, Sunum hazırlama ve sunma.

Kelime işlemci programını kullanmak Elektronik tablolaama programını kullanmak Sunu hazırlama programını kullanmak Sunum yapmak

MAT1033 Matematik I(0-0-2)- - AKTS

Matematiğin teknik programlar için önemini kavratarak, öğrencinin kendi programı için bilmesi gereken konuların altını çizip, gerekli bilgileri vererek, mesleki uygulamalar yapmak, işlem yapmak ve yorum yapmasını geliştirmek.

Sayı sistemleri, Sayılar ve Kümeler,Cebir,1. dereceden denklem ve eşitsizlikler,2. dereceden denklem ve eşitsizlikler,Fonksiyonlar, Trigonometri , Logaritma , Karmaşık sayılar, Analitik geometri

Öğrencinin meslek derslerindeki matematik konularını daha iyi anlamasını ve kavradığı matematik konularını mesleğinde kullanmasını sağlamak.

Aritmetik problemler için hesap makinesi kullanabilme

MDB1071 Yabancı Dil (ingilizce) 1(0-0-2)- - AKTS

Başlangıç seviyesindeki öğrencilere basit düzeyde dilbilgisi öğretmek

Basit düzeyde yapılar

Öğrenciler başlangıç seviyesinde yabancı dil becerileri kazanacaklardır.

Öğrenciler sözcük bilgilerini geliştirebileceklerdir.

Öğrenciler var olan dil becerilerini geliştirebileceklerdir.

Öğrenciler hedef dilde yürütülen diyalogları anlayarak ilgili soruları yanıtlayabileceklerdir.

MKN1011 Temel İmalat İşlemleri(2-0-4)- - AKTS

El aletlerini, matkap, torna, freze ve taşlama tezgâhlarını kullanarak temel imalat işlemlerine ait yeterliklerin kazandırılması amaçlanmıştır.

1- Eğe, kesici çeşitleri, ölçme, kontrol ve markalama aletleri, kesme ilkeleri ve çeşitleri. 2- Malzemeye uygun kesme takımları, ayaklı zımpara taşı tezgâhları, matkap bileme, 3- Matkap çeşitleri, matkap uç açıları, delinecek parça ve matkapların malzeme özellikleri, delik delme işlem sırası, devir hesabı. 4- Rayba, kılavuz, pafta çeşitleri, vida taracları, kılavuz ve pafta ile vida açma işlem sırası. 5- Torna tezgâhı çeşitleri, kısımları, tornalama çeşitleri, aynalar, yataklar, kesici takımlar. 6- Torna kalemleri, çeşitleri, punta matkabı, devir sayısı ilerleme miktarı hesapları, alın ve silindirik tornalama işlem sırası. 7- Yüzey pürüzlülüğü, kanal kalemi çeşitleri, açıları, bilmesi, ölçü aletleri, 8- Konik tornalama yöntemleri, koniklik hesabı, koniklik ölçme masterları. 9- Matkap çeşitleri, kademeli delik delme esasları, tırtıl 10- Vida çeşitleri, masterları, vida kalemi çeşitleri, kör deliğe vida açma, vidalarda ağız sayısı. 11- Makine raybası çeşitleri, tornada raybalama teknikleri, iş parçası rayba eş eksenli bağlama tekniği. 12- Freze tezgâhları, yüzey frezeleme çakıları, çakı bağlama elemanları, talaş derinliği ve ilerleme hızı hesapları, Frezeleme yönleri, iş parçasını paralel bağlama 13- Kanal ve cep freze çakı çeşitleri, kanal frezeleme emniyet tedbirleri Delik büyütme aparatları, faturalı delik büyütme, frezede basit bölme, bölme aparatları. 14- Taşlama tezgâhları, taşlama taşı çeşitleri ve özellikleri, Dengeleme metotları, taşın bağlama teknikleri, Taş bileme tekniği.

El aletleri ile temel işlemler yapmak Matkap tezgâhında delik delmek Tornalamak, Frezelemek, Taşlamak,

MKN1021 Teknik Resim(2-0-4)- - AKTS

Bu derste; Teknik resim çizmek ve okumak yeterliliğinin kazandırılması amaçlanmıştır.

Çizim araç ve gereçleri.Yazı ve rakamlar.Çizgi ve çeşitleri.Geometrik çizimler.İzdüşüm düzlemlerinin tanımı ve çeşitleri. Görünüş çıkarmanın kuralları.Eksik verilmiş görünüşler.Kesit görünüş ve kesit alma.Ölçülendirme kuralları ve ölçü çizimleri.Yüzey pürüzlülüğü.Yüzey işleme işaretleri.Toleransların sınıflandırılması.Toleransı gerektiren sebepler.Perspektif çeşitleri ve çizimi.İmalat resmi.

Geometrik şekilleri çizebilir. Perspektiften görünüş görünüşlerden perspektif oluşturabilir. Standartlara uygun kesit ve ölçülendirme yapabilir. İmalat resmi çizebilir ve okuyabilir.



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

MKN1031 Ölçme Ve Kontrol(0-0-2)- - AKTS

Bu derste; Makine parçalarının ölçülmesi ve kontrol edilmesi yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır. Ölçü birimleri. Ölçme ve kontrolü etkileyen faktörler. Sürmeli kumpaslar ve sınıflandırılması. Mikrometre ve çeşitleri. Ölçme ve kontrol aletleri. Yüzey kontrol aletleri. Mastarlar. Tolerans kontrolü. Makina parçalarının ölçülerinin kontrolünü yapabilir. Ölçme ve kontrol aletlerini doğru kullanabilir. Ölçmeyi etkileyen faktörler hususunda yeterli bilgiye sahiptir.

MKN1041 Meslek Teknolojisi(0-0-3)- - AKTS

Bu derste tornalama, talaş oluşumu, frezeleme, planyalama, matkaplama ilgili yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır. Tornalama, Talaş oluşumu, Frezeleme, Planyalama, Broşlama, Matkaplama İmalat Usulleri; Talaşlı İmalatta Kullanılan Kesici Takım Gereçleri; Torna Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri; Torna Tezgahının Görevleri: Kullanımı, Matkap Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri; Freze Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri, Kılavuz ve Paftalarla Talaş Kaldırma İlkeleri.

MKN1051 Teknolojinin Bilimsel İlkeleri(0-0-3)- - AKTS

Bu derste temel fizik bilgilerinin kullanılarak fizik problemlerinin yorumlanması ve çözülmesi yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Birim sistemleri, Kuvvet, moment, ağırlık merkezi, hareket, iş gücü enerji, hook kanunu, elastiklik, elektrik Kuvvet, bileşke kuvvet, moment, ağırlık merkezi konularını bilir. Bunlarla ilgili problemleri çözebilir. Hareket, iş gücü enerji konularını bilir. Bunlarla ilgili problemleri çözebilir. Hook kanunu, elastiklik modülü konularını bilir. Bunlarla ilgili problemleri çözebilir. Elektrik ve konularını bilir. Bunlarla ilgili problemleri çözebilir.

TDB1031 Türkçe 1(0-0-2)- - AKTS

Türkçenin yapısı ve temel dilbilgisi özelliklerinin kavranması, okunan metinlerin gerektiği gibi anlaşılması, öğrencilerin sözcüklerinin genişletilmesi.

Türkçenin tarihi ve temel kuralları, örnek edebi ve bilimsel metinlerin okunması.

Yeryüzünde kullanılan dilleri ve Türk Dilinin dünya dilleri arasındaki yerini bilebilir.

Temel yazım kuralları ve noktalama işaretleri kullanımını edinir.

Daha geniş bir sözcük bilgisini edinir.

Anadiline hâkim olarak bilim ve bilgiyi daha iyi kullanabilir.

ATA1032 Atatürk İlkeleri Ve İnkılap Tarihi 2(0-0-2)- - AKTS

1923 yılından günümüze uzanan tarihsel dönemin siyasal, ekonomik, sosyal ve kültürel olguları hakkında öğrencileri bilgilendirmek - Öğrencilerin tarihsel olaylara çok yönlü bir şekilde bakabilmesini sağlamak-disiplinler arası bir yaklaşım etrafında, öğrencileri, başta tarih olmak üzere farklı Sosyal Bilimlerin temel kuramsal kavramları, tartışmaları ve düşünce yöntemleri ile tanıştırmak

1923 yılından günümüze uzanan tarihsel dönemin siyasal, ekonomik, sosyal ve kültürel olguları ve bunlar üzerine temel akademik yorumlar

Öğrenciler, 20. yüzyıl tarihi değerlendirmek için genel bir bakış açısı edinecektir.

Öğrenciler, erken cumhuriyet dönemi siyaset, ekonomi ve kültür politikalarını değerlendirecektir.

Öğrenciler, Demokrat Parti döneminin siyaset, ekonomi ve kültür politikalarını değerlendirecektir.

Öğrenciler, 1980 sonrası siyaset, ekonomi ve kültür politikalarını değerlendirecektir.

Öğrenciler günümüzü, Cumhuriyet tarihi bağlamında değerlendirecektir.

MAT1054 Matematik II(0-0-2)- - AKTS

Matematiğin teknik programlar için önemini kavratarak, öğrencinin kendi programı için bilmesi gereken konuların altını çizip, gerekli bilgileri vererek, mesleki uygulamalar yapmak, işlem yapmak ve yorum yapmasını geliştirmek.

Matrisler ve determinant/ Lineer denklem sistemleri/ Limit ve süreklilik/ Türev ve uygulamaları/ İntegral ve uygulamaları/ Belirli integral ve uygulamaları/ İstatistik/

Öğrencinin meslek derslerindeki matematik konularını daha iyi anlamasını ve kavradığı matematik konularını mesleğinde kullanmasını sağlamak.

Aritmetik problemler için hesap makinesi kullanabilme

Probleme yorum yapmasını geliştirmek

MDB1072 Yabancı Dil (ingilizce) 2(0-0-2)- - AKTS

Temel seviyede okuma, yazma, dinleme ve konuşma becerilerini geliştirmek.

Başlangıç düzeyinde okuma, okuduğunu anlama alıştırmaları: başlığı tahmin etme, metni tarayarak eksik cümleyi bulma, doğru-yanlış cümleler, özet cümlesi yazma, açık uçlu soruları cevaplandırma Temel yazma biçimleri konusunda bilgilendirici çalışmalar Kitaba ilişkin dinleme aktivitelerinde doğru/yanlış cümleleri bulma, çoktan seçmeli soruları yanıtlama, not alma alıştırmaları Dilbilgisi ve sözcük bilgisi çalışmaları

Öğrenciler çokkültürlülük bağlamında yürütülecek alıştırmalar, metinler ve diyaloglar sayesinde erek dilde başlangıç seviyesinde yazılı ve sözlü iletişim kurabilecek.

Küresel dünyanın farklılıkları konusunda bilgi edinecek.

Öğrenciler hedef dilde kendilerini ifade edebilecek derecede dil bilgisine sahip olabilecek.

Öğrenciler gerekli okuma stratejilerini öğrenerek hedef dildeki okuma parçalarında kullanabilecekler.

MKN1001 Mesleki Staj-1(0-0-3)- - AKTS



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

MKN1012 Makine Tasarımı(0-0-2)- - AKTS

Bir makinenin imalatında malzeme seçiminden başlayarak, makine elemanlarının hesaplarıyla birlikte üretilen parçaların uygun bağlama yöntemi kullanılarak makinenin tasarımını gerçekleştirmek.

Malzeme Seçimi, İmalatta Dikkate Alınması Gereken Hususlar, Tasarım Kriterleri

Bir parçanın veya makinenin tasarımındaki genel özellikleri kavrayabilir Tasarım için uygun özellikteki malzemeyi seçebilir. Seçilen malzemenin statik ve dinamik hesaplarını yapabilir. Üretilen parçaların birleştirilmesinde kaynak,lehim,civata bağlantısından uygun olanı seçebilir.

MKN1022 İmalat İşlemleri 1(2-0-3)- - AKTS

İmalat atölyesinde, torna tezgâhını kullanarak standartlarına göre hareket vidalarını açmak ve özel tornalama işlemlerini yapabilmek ve freze tezgâhını kullanarak düz ve helis dişli açma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır.

Kare vida tanımı ve özellikleri Kare vida açma teknikleri Kare vida kesicileri Kare vida kesicilerin tezgâha bağlanması Kare vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Trapez vida tanımı ve özellikleri Trapez vida açma teknikleri Trapez vida kesicileri Trapez kesicilerin tezgâha bağlanması Trapez vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Yuvarlak vida tanımı ve özellikleri Yuvarlak vida açma teknikleri Yuvarlak vida kesicileri Kesicilerin tezgâha bağlanması Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Çok ağızlı vida tanımı ve özellikleri Çok ağızlı vida açma teknikleri Çok ağızlı vida kesicileri Kesicilerin tezgâha bağlanması Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Yayların tanımı, özellikleri, çeşitleri, kullanım alanları Yay hesaplama Tornada yay sarma Kaçık merkezli tornalama işleminin tanımı Kaçık merkezli tornalama işleminde dikkat edilecek hususlar Kaçık merkezli (eksantrik) iş parçasının kullanıldığı yerler Markalama yapmak Toleranslara göre ölçme ve kontrol yapabilmek Yatakların tanımı ve çeşitleri Yatakların kullanım alanları Yataklarla tornalama Yatakların kullanılmasında dikkat edilecek hususlar Özel Tornalama İşlemleri - Pens çeşitleri ve özellikleri - Penslerle tornalama -Mengeneli ayna tanımı ve özellikleri -Mengeneli aynada tornalama - İş kalıpları ve özellikleri -İş kalıpları ile tornalama Düz dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Düz dişli çark hesaplamaları Modül freze çakısını seçmek Düz dişli çark imalat teknikleri Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü Helis dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Helis dişli çark imalat teknikleri Helis dişli çark hesaplamaları Modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü Tornalama ve Frezeleme işlemlerini yapabilmek. Yuvarlak vida açma tekniklerini öğrenmesi. Yay hesaplamalarını ve tornada yay

MKN1032 Bilgisayar Destekli Üretim 1(2-0-3)- - AKTS

Bu derste; CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC Torna tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

1- Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma. Çizim komutları ve çizim yapma. Çizimleri, hazır modelleri düzenleme. Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme) 2-3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma. Çizimleri, hazır modelleri düzenleme. 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme) 3- Referans noktası belirleme. Katı model parça üzerinde unsur tanımlama. 4- İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, takım yolunu belirme, kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma 5- Kullanılacak işlemi seçme, alın tornalama işlemi, kaba tornalama işlemi, hassas (finish) tornalama işlemi 6- Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi 7- Takım yollarının simülasyonu yapma. Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma.Unsur tanımlama. 8- Takım yolunu belirme. Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma 9- Kullanılacak işlemi seçme. Alın tornalama işlemi. Kaba tornalama işlemi 10- Hassas (finish) tornalama işlemi. Kaba kanal tornalama işlemi Hassas kanal tornalama işlemi 11- Delik delme işlemi.Delik tornalama işlemi.Diş çekme işlemi.Takım yollarının simülasyonu yapma 12- NC kodlarını üretmek için tezgâh kod üretici (postprocessor) seçme NC kodlarını üretmek 13- CNC torna tezgâhına veri aktarma yöntemleri. CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri 14- CNC lathe for machining preparation. CNC lathe machining with the tool path created. CNC Torna tezgâhları için CAM yazılımları ile takım yolları ve program kodları oluşturabilmek. Tornalama işlemlerini seçmek. Takım yolunu belirlemek Finish tornalamak. Delik delmek. Kesici takım ve kesici uç seçmek.

TDB1032 Türkçe 2(0-0-2)- - AKTS

Türkçeyi doğru kullanma, mesleki veya meslek dışı metinleri sorunsuz okuyabilme, başarılı sözlü ve yazılı anlatım.

Örnek edebi ve güncel metinlerin okunması... Yazılı ve sözlü anlatım.

Yeryüzünde kullanılan dilleri ve Türk Dilinin dünya dilleri arasındaki yerini bilebilir.

Türk Dilini iyice özümseyerek kendini ifade edebilecek ve toplumda kabul görebilir.

Kendi anadilini daha iyi anlayıp kullanabilir.

Anadiline hâkim olarak bilim ve bilgiyi daha iyi kullanabilir.

Yazılı ve sözlü anlatımda özgüven ve yaratıcılık edinir.

MKN2011 Bilgisayar Destekli Tasarım 1(2-0-4)- - AKTS

Bu ders ile öğrencilere bilgisayar destekli iki ve üç boyutlu çizim yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Ekran düzenleme ve çizim yardımcı komutlarıyla BDÇ yazılımını çalıştırma seçeneklerini seçme Ekran görüntü ve çizim ayarlarının yapma ve BDÇ yazılımını kapatma Temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme ve çizimlere yazı ekleme Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme Çizimlere yazı ekleme Düzenleme komutlarını kullanabilme Çizim elemanlarının özelliklerini değiştirme Çizim elemanlarını çoğaltma Ölçülendirme ayarlamasını yapma Ölçülendirme komutlarını kullanma Ölçüleri değiştirmek, yüzey işleme işareti eklemek ve tolerans eklemek BDÇ yazılımları arasında 2B (iki boyutlu) veri transferi yapabilmek 2B (iki boyutlu) veri transferi için dosya uzantılarını kullanma Çıktı alınarak tanımlanmış yazıcı seçimini yapma, çıktı almada kullanılacak kâğıt boyutunun seçimini yapma, çıktı alınacak alanı belirlemek, yazdırma ölçeğini seçebilme

Bilgisayar destekli iki boyutlu çizim yapabilir. Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizebilir. Ölçüleri değiştirebilir. Yüzey işleme işareti ve tolerans ekleyebilir.



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

MKN2021 CNC Torna Teknolojisi(2-0-4)- - AKTS

Bu ders ile CNC torna tezgâhını işe hazırlama, program yazma ve üretim yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

1- CNC torna tezgâhının özellikleri.CNC torna tezgâhının kısımları.CNC torna tezgâhının çalışma prensipleri. 2- Tezgâh koordinat eksenleri.Referans noktaları.Kontrol panel çeşitleri. Kontrol panel tuşları ve özellikleri. 3- Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi. Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri.Takım telafi ayarları.Takım tutucular ve bağlama elemanları. 4- Parçalar üzerindeki sıfır noktaları.Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri.İşlenecek parçaya göre takımı sıfırlama.Takım ayarında kullanılan eleman ve özellikler. 5- Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi.Takım kaba işleme derinlik hesabı.Bağlama aparatları.Bağlama kontrol aletleri.İş parçası sıfırlama yöntemleri. 6- CNC torna tezgâhlarında programlama esasları.Konumlama sistemleri.İşlem ve hazırlık komutları.Yardımcı komutlar.Özel komutlar. 7- CNC Torna tezgâhlarında hareket sistemleri.Koordinat sistemleri.Hareket şekilleri.Kumanda tipleri.Eksenler. 8- Simülasyonun tanımı ve önemi.Simülasyon programları.Program çalıştırmak. 9- CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama. a. Alın tornalama çevrimi. b. Boyuna kaba tornalama çevrimi c. Yarıçap pah çevrimi d. Kanal açma çevrimi 10- CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama a. Profil kaba çevrimi b. Boşluk kanal çevrimi c. Derin delik delme çevrimi d. Diş açma çevrimi 11- Alt programlama tekniği.Alt programlama yapısı. 12- CNC tornada alt program kullanarak programlama 13- CNC tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri. Programlamada kullanılan hata kodları.Tezgâh ilerleme mod ayarları. 14- Ölçme ve kontrol

CNC Torna Tezgâhını işe hazırlamak CNC Torna Tezgâhı İçin program yazmak CNC Torna Tezgâhında üretim yapmak Sıfır noktalarını belirlemek. Torna çevrimlerini kullanmak.

MKN2031 Makine Elemanları(0-0-4)- - AKTS

Bu derste Makine Parçaları ve Elemanları,Kullanım Yerleri ve amacı ile ilgili yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.

Makine Parçaları ve Elemanları,Kullanım Yerleri ve Amacı

Makine Parçaları ve Elemanları Kullanım Yerleri ve Amacı Makine elemanlarında meydana gelen gerilmeler Makine elemanlarında dayanım hesapları

MKN2041 İmalat İşlemleri 2(2-0-4)- - AKTS

Öğrenciye bu derste, imalat atölyesinde verilen sürede freze tezgâhını kullanarak standartlarına göre dişli açma ve taşlama tezgâhını kullanarak özel taşlama işlemlerini yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır.

1-Kramayer dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Kramayer dişli çark imalat teknikleri Kramayer dişli çark hesaplamaları. 2- Kramayer dişli için modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü 3- Konik dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Konik dişli çark imalat teknikleri Konik dişli çark hesaplamaları 4- Konik dişli modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü 5- Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı tanımı ve kullanım yerleri Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı imalat teknikleri Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı hesaplamaları 6- Modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü 7-

MKN2051 Termodinamik(0-0-2)- - AKTS

Temel termodinamik kavramları, İş, termodinamik kanunlarını, çevrimler, motor çevrimleri, güç, verim ifadelerin, yanma ve yakıtların teorisi ile ilgili yeterlikler kazandırılacaktır.

Sıcaklık ve Termodinamiğin sıfıncı yasası.Termometreler ve Celsius sıcaklık ölçeği.Katı ve sıvıların ısıl genişmesi.Isı ve iç enerji.Isı sıçması ve özgül ısı. de. hal değiştirme ısısı.Termodinamik süreçlerde iş ve ısı.Termodinamiğin birinci yasası.İdeal gazların hal değişimi.Termodinamiğin ikinci yasası.Benzinli ve dizel motorlar.

Sıcaklık ölçekleri arasındaki bağıntıları bilir ve çevrim yapabilir. Termodinamiğin yasaları ve uygulamaları hususunda bilgi sahibidir. Temel termodinamik hesaplamaları yapabilir. Motor çevrimlerindeki gerekli hesaplamaları yapabilir.

MKN2061 Bilgisayar Destekli Üretim 2(2-0-4)- - AKTS

Bu derste; CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC freze tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

1- İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma. Takım yolunu belirme 2- Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma 3- Kullanılacak işlemi seçme.Yüzey frezeleme işlemi.Kaba ve ara kaba frezeleme işlemi.Delik delme işlemi. 4- Profil frezeleme işlemi. Kanal frezeleme işlemi.Hassas (finish) frezeleme işlemi.Takım yollarının simülasyonu yapma 5- Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma.Takım yolunu belirme.Kullanılacak kesici takım ve takım tutucu seçme, kesici takım ve tutucu oluşturma 6- Kullanılacak işlemi seçme.Yüzey frezeleme işlemi.Kaba ve ara kaba frezeleme işlemi.Delik delme işlemi 7- Profil frezeleme işlemi.Kanal frezeleme işlemi.Helis frezeleme işlemi 8- Hassas (finish) frezeleme işlemi.Hassas yüzey ve kenar temizleme işlemi.Takım yollarının simülasyonu yapma 9- 4 eksen frezeleme işlemi yapma.İndeksleme 4 eksen işleme.Sürekli (simültane) 4 eksen işleme.Delik delme 10- Yüzeyle profil sarma (Wrap).Kaba frezeleme yapmak.Finiş frezeleme yapmak.Takım yollarının simülasyonu yapma. 11- Kullanılacak 5 eksen işlemi seçme.Kaba frezeleme işlemi.Delik delme işlemi.Profil frezeleme işlemi 12- Yan duvar işleme (Swarf). Hassas (finiş) frezeleme işlemi.Takım yollarının simülasyonu yapma. 13- NC kodlarını türetmek için tezgâh kod üretici (postprocessor) seçme NC kodlarını türetmek CNC freze tezgâhına veri aktarma yöntemleri CNC freze tezgâhından veri aktarma yöntemleri 14- CNC freze tezgâhı parça işlemek için hazırlama.Oluşturulan takım yolu ile CNC frezede parça işleme

Bu derste; CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC freze tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır. Finish frezelemek. Takım yollarını oluşturmak. NC kodlarını türetmek.

MKN2001 Mesleki Staj-2(0-0-3)- - AKTS



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

MKN2012 Malzeme Teknolojisi(2-0-3)- - AKTS

malzemeleri sınıflandırabilmek, içyapılarını tanımak, Fe-C denge diyagramını yorumlayabilmek, elik sertleşmesi ve standartları hakkında bilgi sahibi olmak

Malzemelerin sınıflandırılması. Atomik yapı ve bağ kuvvetleri. Malzeme muayenesi ve önemi. Metallerin katılma ve ergime davranışları. Metallerin muayene usülleri. Fe-C denge diyagramı. Çeliğin sertleştirilmesi. elik standartları.

Malzemeleri tanıı ve birbirinden ayırt edebilir. Fe-C denge diyagramını yorumlayabilir. Malzemelerin muayene usülleri hakkında bilgi sahibidir. Mekanik testleri uygulayabilir.

MKN2022 Bilgisayar Destekli Tasarım 2(2-0-4)- - AKTS

Bu derste; bilgisayar destekli üç boyutlu çizim ve montaj yapmak yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Üç boyutlu çizim program komutları ve BDÇ yazılımının alıştırma Menü ve araç çubuklarının kulanma Taslak çizim yapmak ve taslak çizim komutlarının alıştırma Taslak ölçölendirme komutlarının kullanım Üç boyutlu katı modelleme yapmak Döndürerek katı oluşturma ve süpürerek katı oluşturma Katı modellerde aynalama Üç boyutlu yüzey modelleme Üç boyutlu model montajı Üç boyutlu model montajı Üç boyutlu modelin teknik resmini oluşturmak Temel görünüşün oluşturulması Yardımcı görünüşlerin oluşturulması ve görünüşlerin ölçölendirilmesi BDÇ yazılımları arası veri dönüşümleri yapmak

Bilgisayar destekli üç boyutlu çizim ve montaj yapmak Üç boyutlu katı modelleme yapabilme. Üç boyutlu model montajı yapabilme. Temel görünüşü oluşturabilme.

MKN2032 CNC Freze Teknolojisi(2-0-4)- - AKTS

Bu ders ile CNC freze tezgâhını işe hazırlama, program yazma ve üretim yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

1- CNC freze tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri. 2- Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları. Kontrol panel çeşitleri. Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi 3- Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri 4- Parçalar üzerindeki sıfır noktaları. Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi 5- CNC Freze tezgâhlarında programlama esasları 6- CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri 7- Simülasyonun tanımı ve önemi. Simülasyon programları. Program alıştırmak. 8- CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama. Dikdörtgen cep frezeleme evrimi 9- CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama. Dairesel cep frezeleme evrimi 10- CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama a) Delik delme çevrimi b) Kılavuz çekme çevrimi c) Delik genişletme evrimi 11- Alt programlama tekniği. Alt programlama yapısı. 12- CNC frezede alt program kullanarak programlama 13- CNC freze tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri 14- Ölçme ve kontrol

CNC Freze Tezgâhını işe hazırlamak CNC Freze Tezgâhı İçin program yazmak CNC Freze Tezgâhında üretim yapmak Alt programlama yapmak. evrimleri kullanarak program yapmak.

MKN2042 Sistem Analizi Ve Tasarımı(2-0-2)- - AKTS

Bu ders ile diğer derslerde edinilen teorik bilgilerle, atölye ve endüstri tecrübelerini bir araya getirerek proje hazırlamak, kazanılan bilgi ve becerileri kullanarak, hazırlanan projeleri atölye ve okul imkânlarını kullanarak üretebilmek, araştırma ve tasarımı ilgili projelerde kaynak tarayabilmek ve elde edilen bilgileri kullanarak proje hazırlayıp, sunabilmek yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.

Fizibilite nedir? Projede kullanılacak malzemelerin belirlenme kriterleri. Tasarım ve üretim işlem sırasının belirlenmesi. Projelerin değerlendirilmesi yeterliliği ve çalışma organizasyonu. Proje için gerekli malzemelerin seçiminin ve maliyet hesabının yapılması. Tasarım ve üretim için gerekli dosyanın hazırlanması.

Proje ile ilgili yeterli kaynak taraması yapar. Diğer derslerde edinilen bilgilerle projenin tasarımını yapar. Proje için uygun imalat yöntemini seçer. Projeyi gerçekleştirip sunumunu yapar.

MKN2052 Hidrolik-pnömatik Sistemler(2-0-4)- - AKTS

In this course, the hydraulic-pneumatic circuit elements on the circuit systems maintenance and repair of building and looms aimed to gain qualifications.

Hidrolik Sistemler, Pnömatik Sistemler, Tezgahların Bakım Onarımı

Hidrolik sistemlerle ilgili işlemler yapmak Pnömatik sistemlerle ilgili işlemler yapmak Tezgâhların temel bakım ve onarımlarını yapmak Devreler

MKN2062 Mukavemet(0-0-2)- - AKTS

Mukavemetin temel ilkelerini vermek ve değişik mühendislik alanlarında karşılaşılan basit boyutlandırma hesaplarını yapabilme yeteneğini kazandırmaktır.

Kesit Tesirleri / Tek Eksenli Gerilme Hali / İki ve Üç Eksenli Gerilme Hali / Mohr emberi/ Kesme Kuvveti / Düzlemsel Kesitlerin Atalet Momentleri / Eğilme / Burulma

Değişik mühendislik alanlarındaki karşılaşılan basit tasarım problemlerini modelleme ve güvenli çalışma koşullarını sağlamaktır. Kesit Tesirleri İki ve Üç Eksenli Gerilme Hali, Mohr emberi Eğilme Burulma



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

BAN1211 Genel İşletme(0-0-3)- - AKTS

Bu ders ile öğrencinin işletme kuruluş işlemlerini yaparak yönetim faaliyetlerine katılması amaçlanmaktadır.

İşletme Ekonomisi Biliminin Kapsamı / İşletme Ekonomisine İlişkin Temel Kavramlar / İşletmenin Tanımı ve Özellikleri / İşletmelerin Sınıflandırılması / İşletme Birlikleri / İşletme Fonksiyonları / Yönetim / Üretim / Pazarlama / İşletmenin Kuruluşu / Proje Planlama Teknikleri / CPM / PERT / Ekonomi Politikalarının İşletme Politikalarına Etkisi.

İşletmelerin Amaçları, İşlevleri, Kuruluşu Ve Büyümesi İle İlgili Genel Bilgilere Sahip Olmak İşletmenin temel fonksiyonlarını kavramak İşletmenin kuruluş işlemlerini yapabilmek İşletme yönetim faaliyetlerine katılmak

BIL1102 Bilgi Ve İletişim Teknolojisi(0-0-3)- - AKTS

Bu ders ile bilişim olanaklarını kullanarak kendini geliştirmek ile ilgili yeterliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

İnternet tarayıcılar, elektronik posta yönetimi, web sayfası tasarımı, uygulama yazılımları kullanımı

İnternet ortamında iletişim kurmak İnternet ortamında iş başvurusu yapmak Sayısal verileri düzenlemek Hazır şablon ile tanıtım materyali hazırlamak

BSM1762 Güzel Sanatlar(0-0-3)- - AKTS

Sosyal ve entelektüel kültür seviyesine ulaşmak

Tüm Güzel Sanatlar Tarihi ve Örnekleri

Sanat ve İnsanlık Tarihinin genel kavramlarını bilir. Sanat nesnesini izleme ve algılama alışkanlığı kazanır. Bağımsız davranma, insiyatif kullanma ve yaratıcılık becerisi kazanır. Yaşam boyu öğrenme davranışını kazanma becerisi kazanır. Teknolojiyi takip edebilme becerisini kazanır. Sosyal ve vizyon sahibi birey olarak sosyal ve sektörel ortama ayak uydurur.

ELT1062 Toplam Kalite Yönetimi(0-0-3)- - AKTS

Bu derste; iş hayatında kalite güvencesi ve standartları ile ilgili yeterliliklerin kazandırılması amaçlanmıştır.

Kalite Güvence Sistemi ve Toplam Kalite Yönetimi hakkında bilgi sahibi olma. Kalite Standartlarını Uygulama. İstatistiksel kalite kontrol yöntemleri uygulamak.

Kalite Yönetim Sisteminin Altyapısını Oluşturmak Kalite Standartlarını Uygulamak Kalite Güvence Sisteminin Denetlemesini yapmak İstatistiksel kalite kontrol yöntemleri uygulamak

HAR1162 İlk Yardım(0-0-3)- - AKTS

İlk yardımın temel ilkeleri, temel yaşam desteği, yaralanmalarda ilk yardım, kırık, çıkık ve burkulmalarda ilk yardım, diğer acil durumlarda ilk yardım ve taşımalar ile ilgili yeterlikleri kazandırmak.

İlk yardımın temel uygulamaları Birinci ve ikinci değerlendirme Yetişkinlerde temel yaşam desteği Çocuklarda ve bebeklerde temel yaşam desteği Solunum yolu tıkanıklığında ilk yardım Dış ve iç kanamalar Yara ve yara çeşitleri Bölgesel yaralanmalarda, baş ve omurga kırıklarında ilk yardım Üst ekstremitelerde kırık, çıkık ve burkulmalarında ilk yardım Kalça ve alt ekstremitelerde kırık, çıkık ve burkulmalarında ilk yardım Acil bakım gerektiren hastalıklarda ilk yardım Zehirlenmeler, sıcak çarpması, yanık ve donmalar yabancı cisim kaçmalarında ilk yardım Zehirlenmeler, sıcak çarpması, yanık ve donmalar yabancı cisim kaçmalarında ilk yardım Acil taşıma

IKL9010 Meslek Etiği(0-0-3)- - AKTS

Bu derste meslek etiği ile ilgili yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Etik ve ahlak kavramlarını incelemek.Ahlakın oluşumunda rol oynayan faktörleri incelemek.Meslek etiğini incelemek.

ISS1061 İletişim(0-0-3)- - AKTS

Bu derste öğrenciye kişilerarası iletişim becerileri ve teknolojinin olumlu olumsuz yanlarını göstermek amaçlanmıştır.

İletişimde insan faktörünün önemi, sağlıklı iletişim kurma yöntemleri, renklerin ve beden dilinin önemi, anlamının ve anlatabilmenin önemi.

Öğrenciler;doğru iletişim kurma tekniklerini öğrenerek kişilerarası iletişimin önündeki engelleri kaldıracak ve daha sağlıklı bir toplum olma yolunda ilerleyeceklerdir. Öğrenciler - iletişimde konuşmanın ve dinlemenin önemini anlayacaklardır -beden dili, renkler, insan psikolojisinin iletişimdeki etkilerini anlayacaklardır.. Anlamanın ve anlatabilmenin önemini kavrayarak başarılı olabilmenin sırrını öğreneceklerdir.

MHS1701 Girişimcilik(0-0-3)- - AKTS

Girişimciliğin ekonomi yazınında ele alınışı ve kısa bir tarihçesi ile başlayan ders, bir iş fikrinin başarılı bir işe dönüşmesi sürecini baştan sona ele alır. Girişimcinin özelliklerinin incelendiği derste girişimcilik olgusunun farklı yönleri ve boyutları konusunda bir farkındalık yaratmak, girişimciliğin oluşmasına ve gelişmesine yol açan altyapı koşullarını incelemek, iş planlarının nasıl hazırlandığını öğretmek amaçlanır. Bireyin kendi girişimcilik kapasitesinin farkına vararak geliştirmesi gereken alanları tespit etmesini amaçlar.

Ders boyunca, yeni bir işletme kurmanın nasıl olduğunun ve işletme bir kere kurulduktan sonra verilecek kritik kararların ve yönetsel gereklerin kavratılması hedeflenmektedir.

Dersin sonunda öğrenci iyi bir girişimcinin nasıl olması gerektiğini, girişimcinin belli başlı kişilik özelliklerini tanımlayabilecektir. Dersin sonunda öğrenci yeni bir işletme kararını verirken bir girişimcinin nasıl hareket ettiğini değerlendirebilecektir. Dersin sonunda öğrenci girişimciliği destekleyen ve zorlayan çevresel, sektörel, ekonomik ve politik dengeleri açıklayabilecektir. Öğrencilere borç ve öz sermaye kaynakları öğretilmektedir. Başarılı girişimcilik öyküleri ile öğrencilere motivasyon sağlanması amaçlanır. Gerçek işletme ve girişimcilik örnekleri ile işletme kurabilme bilgi ve becerisinin kazandırılması



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

SER1601 Araştırma Yöntem Ve Teknikleri(0-0-3)- - AKTS

Bu derste öğrenciyi; araştırma yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Araştırma Yöntemleri Dersi ile öğrencilere; Bilimsel Araştırmalarda sıkça kullanılan terimler ve kavramlar tanıtılarak, bilimsel araştırmanın türleri ve aşamaları ile ilgili bilgi ve beceri geliştirilmesi sağlanacaktır.

Araştırma yapmak Araştırma raporu hazırlamak Araştırmayı sunmak

SER1602 Çevre Koruma(0-0-3)- - AKTS

Bu dersin amacı, çevreye karşı duyarlılığı arttırarak çevre kirliliğini önlemenin önemini anlatmaktır. Büyük ölçekli tedbirler için ülkelerin nasıl etkin ve verimli bir biçimde yardımlaşabileceği tartışılarak, etkin bir çevre koruma için kullanılacak yöntem ve metodolojiler derste açıklanacaktır. Öğrencilerin, bu dersi aldıktan sonra, çevreye karşı daha duyarlı ve bilinçli olması için temel bir kavrayış ve bilgi birikimine sahip olmaları beklenmektedir.

Hava, su, toprak kirliliği, geri dönüşüm, çevreye karşı duyarlılık, çevre koruma ilgili büyük resmi anlayarak önemini ve kritik konuları öğreneceklerdir. - çevre korumadaki temel araçları, teknikleri ve ülkelerin prensiplerini öğrenecektir. /

Doğanın ve çevrenin korunmasının insan için önemini öğretilmesi Türkiye'nin diğer ülkelerle doğayı korumak için işbirliğini öğrenirler Hava kirliliğini ve toprak, su kirliliğini önlemenin önemini kavrayabilirler çevre ile ilgili temel araştırmaları yürütebilir ve ilgili konferans ve dergilerde makaleler yayımlayabilirler testler yapabilirler ve elde edilen sonuçları analiz edebilir ve yorumlayabilirler teknolojinin insani, etik ve ekolojik boyutlarını dikkate alabilirler karar verme yeteneklerine sahiptirler tüm ortamlarda hem yazılı hem de sözlü olarak İngilizce iletişim kurabilirler

SER1603 Fotografi(0-0-3)- - AKTS

Makine kullanımı, temel çekim teknikleri ve karanlık oda konusunda bilgi ve beceri kazandırmak.

Yüzey üzerinde görüntü oluşturmak, Fotoğrafta teknik ve estetik arayışlar, Işık-Pozlandırma ilişkisi, Işık kontrolü, Kontrast kontrolü.

Temel karanlık oda becerisi kazanmak Temel pozlandırma tekniklerini tanımak Temel çekim teknikleri bilgisi Farklı makine formatlarını tanımak Fotografik görüntünün temel özelliklerini tanımak

SER1604 İşletme Yönetimi(0-0-3)- - AKTS

Öğrencilere temel işletme bilgileri ile işletmenin bölümleri ve fonksiyonları hakkında bilgi vermek.

İşletme Ekonomisi Biliminin Kapsamı / İşletme Ekonomisine İlişkin Temel Kavramlar / İşletmenin Tanımı, Özellikleri ve Amaçları / İşletmenin Kuruluşu / İşletmelerin Sınıflandırılması / İşletme Birlikleri / İşletme Fonksiyonları / Yönetim / Üretim / Pazarlama / Finansman / İnsan Kaynakları / Proje Planlama Teknikleri / CPM / PERT / İşletmenin Çevresi ve Ekonomi Politikalarının İşletme Politikalarına Etkisi.

Yönetim ve ilgili kavramları tanımlayabilme, aralarındaki ilişkileri açıklayabilme Planlama, karar verme kavramlarını anlama ve uygulayabilme Temel İşletme Bilgileri ve İşletmecilik konusunda örnek olaylar ile iş hayatına hazırlık Gerçek işletme ve girişimcilik örnekleri ile işletme kurabilme bilgi ve becerisinin kazandırılması

MKN1042 Mühendislik Bilimi(0-0-4)- - AKTS

Öğrencilere, fiziğin temel ilkelerinin öğretilmesi ve kavramların deneylerle desteklenerek hesap yapma yeteneğinin kazandırılmasıdır. Uzunluk kütle ve zaman standartları. Birimleri çevirme. Yer değiştirme hız ve sürat. Ani hız ve ivme. Bir boyutta sabit ivmeli hareket. Serbest düşen cisimler. Koordinat sistemleri. Vektörlerin bazı özellikleri. Bir vektörün bileşenleri ve birim vektörler. Sabit ivmeli iki boyutta hareket. Eğik atış hareketi. Düzgün dairesel hareket. Teğetsel ve radyal ivme. Newton yasalarının bazı uygulamaları. Sabit kuvvetin yaptığı iş. İki vektörün skaler çarpımı. Kinetik enerji ve iş kinetik enerji teoremi. Güç. Denge şartları. Ağırlık merkezi. Basınç. Kaldırma kuvveti ve Archimedes ilkesi.

Temel fiziksel büyüklükleri ve birimleri kavrayarak dönüşümlerini yapmak İş, güç ve enerji kavramlarını bilir ve bunları bağıntılarla ifade edebilir. Statik ve dinamik sistemleri birbirinden ayırabilir. Termal ve akışkan sistemler ile ilgili hesapları yapabilir.

MKN1052 Elektromekanik(0-0-4)- - AKTS

Bu derste; elektromekanik sistemlerle ilgili bilgi ve becerilerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Enerji, Elektrik Üretimi Yolları, Elektrik Akımının Oluşumu, Alternatif Akım (AC), Alternatif Akımın Elde Edilmesi, Doğru Akım (DC), Doğru Akımın Elde Edilmesi, Generatör, Alternatör, Güç Kaynağı, Transformatörler, Akım, Gerilim, Direnç ve Güç, Ohm Kanunu, Sigorta ve Çeşitleri, Röle ve Çeşitleri, Termistör, Isı, Sıcaklık, Sıcaklık Ölçerler, Basınç Ölçerler, Elektrik Direnç Termometreleri, Pirometre, Termo Eleman, Elektrikli Tahrik Elemanları, Dijital Ölçüm Cihazları

Enerjinin tanımını yapabilme. Elektrik üretim yollarını bilmesi. AC ve DC akımı tanınması. Isı ve Sıcaklık ayırımı yapabilmesi.

MKN1062 İş Kalıpları(0-0-4)- - AKTS

Kalıp Tasarımı Yapmayı öğrenir. Kalıplıkta kullanılan ekipmanları tanır. Kalıp bağlama yöntemlerini bilir. Kalıp Montaj Resmini Çizebilir.

MKN2071 Makine Meslek Resmi(0-0-4)- - AKTS

Bu derste; Mesleki resim çizmek ve okumak yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.

1-Sökülebilir birleştirme elemanları 2-Sökülemeyen birleştirme elemanları 3-Emniyetli bağlama elemanları 4-Hareket Elemanları 5-Güç İletme Elemanları 6-Montaj resim ve detay resim kavramları 7-Montaj ve detay resmi çizmek 8-Montaj ve detay resmi çizmek 9-Montaj resim ve detay resim uygulamaları 10-Montaj resim ve detay resim uygulamaları 11-Montaj resim ve detay resim uygulamaları 12-Montaj resim ve detay resim uygulamaları 13-Montaj ve detay resim antetleri 14-Kroki çizmek Mesleki resim çizmek ve okumak Kroki çizmek Montaj resmi çizmek. Montaj sırasını yapmak. Detay resim çizmek



YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

MKN2081 Enerji Yönetimi(0-0-4)- - AKTS

Bu derste Enerji tasarrufunun önemi, Enerji tüketimi, Enerji maliyeti ile ilgili yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır. Enerji tüketimi, Enerji tasarrufunun önemi, Enerji maliyeti Enerji tasarrufunun önemi, Enerji tüketimi Enerji maliyeti Risk analizi

MKN2091 Isıl İşlemler(0-0-4)- - AKTS

1- Tekniğe uygun olarak çeliklere su verme tavını yapmak. 2- Tekniğe uygun olarak yumuşatma tavını yapmak. 3- Tekniğe uygun olarak normalleştirme tavını yapmak. 4- Tekniğe uygun olarak gerginlik giderme tavını yapmak.
1-Çeliğe su verme 2-Gerilim giderme tavi 3-Normalleştirme tavi 4-Yumuşatma tavi
Çeliklere ısıl işlemler uygulamak Demir karbon denge diyagramını öğrenmek. Aşırımlar hakkında bilgi sahibi olmak. Allotropi hakkında bilgi sahibi olmak. Çelikleri sınıflandırmak.

MKN2072 Kaynak Teknolojisi(0-0-4)- - AKTS

Bu derste; Ergitme esaslı kaynak yöntemleri ve Koruyucu atmosfer altında kaynak yapmak yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

1- Gaz ergitme kaynağı 2- Gaz ergitme kaynağı 3- Gaz ergitme kaynağı 4- Elektrik ark kaynağı 5- Elektrik ark kaynağı 6- Elektrik ark kaynağı 7- MIG/MAG kaynağı 8- MIG/MAG kaynağı 9- MIG/MAG kaynağı 10- MIG/MAG kaynağı 11- TIG kaynağı 12- TIG kaynağı 13- TIG kaynağı 14- TIG kaynağı

Gaz ergitme kaynağı yapmak Elektrik ark kaynağı yapmak Gaz atmosfer altında (MIG/MAG) kaynak yapmak TIG kaynağı yapmak

MKN2082 Kesici Takım Teknolojisi(0-0-4)- - AKTS

Talaş Kaldırma ve Kesici Takımlar Tek uçlu bir kesici takım geometrisi Takım Ömrü ve Aşınmalar Aşınma Tipleri

MKN2092 İleri İmalat Yöntemleri(0-0-4)- - AKTS

Bu derste; Elektro Erozyon ve Tel Erozyon Tezgâhlarında üretim yapma yeterlikleri kazandırılması amaçlanmaktadır.

1- Elektro erozyon tezgâhının özellikleri. Elektro erozyon tezgâhının kısımları. Elektro erozyon tezgâhının çalışma prensipleri 2- Tezgâh koordinat eksenleri. Referans noktaları. Kontrol panel çeşitleri. 3- Kontrol panel tuşları ve özellikleri. Elektro erozyon tezgâhı işleme yöntemleri Elektrot malzemeleri 4- Di elektrik sıvılar. Elektrot ve parça konumlandırma yöntemleri. Parça sıfırlama yöntemleri. 5- Elektro erozyon tezgâhı işletim modları. Elektro erozyon tezgâhı işleme parametreleri. 6- Örnek parça işleme uygulamaları. 7- Tel erozyon tezgâhının özellikleri. Tel erozyon tezgâhının kısımları. Tel erozyon tezgâhının çalışma prensipleri. 8- Tezgâh koordinat eksenleri. Referans noktaları. Kontrol panel çeşitleri. Kontrol panel tuşları ve özellikleri. 9- Tezgâh programlama yöntemleri. Tel